

**Tecoil**

L'identità coincide  
con la reputazione  
costruita nel tempo.



# STORIA & BACKGROUND

**Fondata nel 2015**, Tecoil rappresenta una tappa di una storia professionale avviata dalla fine degli anni Cinquanta, attraverso due generazioni di trasportatori attivi nel settore dei prodotti petroliferi.

Specializzata nel **trasporto e nella distribuzione in cisterna di merci pericolose e non**, l'azienda opera sul territorio nazionale e internazionale a supporto di filiere industriali caratterizzate da elevata complessità operativa.

La continuità professionale ha permesso di consolidare un'organizzazione strutturata, focalizzata sul controllo dei processi, sulla conformità normativa e sulla gestione di contesti logistici complessi.

**La solidità dell'azienda si esprime nella capacità di sostenere nel tempo un'operatività soggetta a vincoli tecnici e regolatori stringenti, mantenendo controllo, stabilità e affidabilità.** Tale capacità è confermata dalla continuità dei rapporti con operatori primari e dall'inserimento in processi logistici critici, dove precisione e continuità rappresentano requisiti essenziali. L'organizzazione interna si fonda su competenze maturate sul campo e consolidate attraverso formazione continua, con un coordinamento centrale che assicura allineamento strategico e gestione delle priorità operative.

Un passaggio significativo nel percorso di crescita è stato l'ingresso nel trasporto di Gas Naturale Liquefatto (GNL) nel **2016, in collaborazione con Molgas Energy**, che ha rafforzato la specializzazione tecnica dell'azienda. L'attività si è **estesa ad ulteriori tipologie di trasporto, in coerenza con l'evoluzione organizzativa e operativa.**

# APPROCCIO AL MERCATO



Tecoil opera nel settore del trasporto come partner operativo affidabile per clienti strutturati che riconoscono il valore del processo logistico in termini di sicurezza, continuità e sostenibilità.

Si rivolge a realtà industriali che richiedono elevati standard organizzativi e un controllo rigoroso delle attività di trasporto. L'affidabilità si costruisce nella continuità operativa e nella capacità di gestire con metodo l'intero ciclo logistico, dalla pianificazione alla gestione delle criticità. L'organizzazione per comparti specializzati e il controllo dei processi uomo-mezzo-tempo consentono di operare con trasparenza, precisione e stabilità nel tempo.



# MISSION

Ridurre gli sprechi operativi lungo l'intero ciclo logistico, ottimizzando tempi, risorse e flussi di lavoro. Tecoil garantisce processi coordinati, programmati e controllati, con l'obiettivo di rendere ogni attività più efficiente, prevedibile e funzionale alle esigenze della committenza.

Attraverso **organizzazione, metodo e competenza**, l'azienda contribuisce a semplificare la gestione operativa dei clienti, assicurando continuità e performance.

# VISION

**Diventare un partner logistico capace di generare valore attraverso l'efficienza strutturale e la riduzione sistematica delle inefficienze.**

Tecoil mira a sviluppare modelli operativi sempre più integrati, sostenibili e orientati alla precisione, in cui l'ottimizzazione delle risorse e la prevenzione delle criticità rappresentino un vantaggio competitivo stabile per i clienti.

IN TECOIL, / PERSONE / E / ORGANIZZAZIONE SONO LEVE  
OPERATIVE PER GARANTIRE / AFFIDABILITÀ / EFFICIENZA E  
CONTINUITÀ. IL MODELLO / ORGANIZZATIVO È STRUTTURATO  
PER COMPARTI SPECIALIZZATI / CON RUOLI DEFINITI E  
RESPONSABILITÀ / DISTRIBUITE / SUPPORTATI DA UN  
COORDINAMENTO CENTRALE / CHE ASSICURA ALLINEAMENTO  
STRATEGICO E GESTIONE EFFICACE / DELLE PRIORITÀ.  
IL COORDINAMENTO CENTRALE / COSTITUISCE UN PRESIDIO DI SUPPORTO ALLE

**ORGANIZZAZIONE //  
PER COMPARTI →**

**+ COORDINAMENTO  
→ CENTRALE**

**FORMAZIONE [-]  
CONTINUA →**

**# AFFIDABILITÀ  
OPERATIVA →**

DECISIONI / E DI PREVENZIONE DELLE CRITICITÀ, ASSICURANDO COERENZA / VISIONE  
D'INSIEME. IN QUESTO CONTESTO / LE PERSONE SONO MESSE NELLE CONDIZIONI  
DI OPERARE CON AUTONOMIA / RESPONSABILITÀ, ATTRAVERSO UN SISTEMA  
FONDATO SU FIDUCIA / OBIETTIVI CHIARI. LA FORMAZIONE CONTINUA / È PARTE  
INTEGRANTE DEL METODO DI LAVORO / CONTRIBUISCE A MANTENERE STANDARD  
ELEVATI, SVILUPPARE COMPETENZE / RAFFORZARE LA CAPACITÀ DI ADATTAMENTO,  
FAVORENDO STABILITÀ DEI PROCESSI / RIDUZIONE DEL RISCHIO OPERATIVO NEL TEMPO.

T

E

C

O

I

L

# QUALITÀ, RESPONSABILITÀ E IDENTITÀ AZIENDALE

Qualità e responsabilità rappresentano i pilastri su cui Tecoil costruisce la propria affidabilità. L'attenzione ai dettagli e il rispetto degli impegni definiscono uno standard operativo condiviso a livello aziendale. La responsabilità incide sulla qualità dei processi attraverso collaborazione, controllo reciproco e prevenzione degli errori, contribuendo a tutelare efficienza operativa, persone, ambiente e territorio, preservando nel tempo la reputazione dell'azienda.

Nel rapporto con i clienti, questi principi si traducono in

trasparenza, comunicazione costante e continuità del servizio,

elementi che consolidano relazioni stabili e di lungo periodo. Per Tecoil, l'identità coincide con la reputazione costruita nel tempo: un'identità fatta di metodo, responsabilità e continuità, che si riflette nella solidità dei processi e nella qualità delle decisioni.

**L'azienda adotta un linguaggio misurato, perché lascia che siano i fatti a parlare: non enfatizza i risultati, li rende costanti nel tempo.**



# FLOTTA & TIPOLOGIE DI TRASPORTO

In questo contesto, la flotta assume un ruolo centrale: rappresenta l'estensione operativa dei processi aziendali ed è progettata per supportare la gestione delle criticità quotidiane garantendo continuità del servizio, sicurezza e affidabilità.

Tecoil gestisce attività caratterizzate da elevata complessità operativa, stringenti requisiti normativi e forte pressione sui tempi di esecuzione.

Le principali tipologie di trasporto gestite dall'azienda comprendono:

L'elemento comune a tutti i comparti non è il mezzo in sé, ma la pianificazione logistica e il controllo integrato dei processi uomo-mezzo-tempo, che consentono di governare attività soggette a:

- **trasporto carburanti su rete primaria e secondaria;**
- **trasporto GNL – Gas Naturale Liquefatto;**
- **trasporto di rifiuti non pericolosi;**
- **trasporto container su traffici portuali e intermodali;**
- **trasporti con semirimorchi a piano mobile;**
- **trasporti con vasche ribaltabili per inerti e rifiuti non pericolosi.**

- **vincoli operativi presso le basi di carico e scarico;**
- **finestre orarie ristrette;**
- **imprevisti tecnici e logistici;**
- **normative complesse e in continua evoluzione;**
- **elevati livelli di stress operativo.**

La flotta Tecoil non è concepita come una semplice dotazione di mezzi, ma come un sistema operativo strutturato, organizzato per comparti e integrato nei processi aziendali, capace di adattarsi alle diverse tipologie di trasporto mantenendo elevati standard qualitativi.

# PROGETTAZIONE DELLA FLOTTA

Ogni automezzo è progettato, allestito e gestito in funzione del comparto operativo di riferimento, secondo criteri di:

- specializzazione tecnica;
- affidabilità e sicurezza;
- riduzione dello stress operativo;
- piena coerenza con i processi aziendali e normativi.

La flotta non è utilizzata in modo promiscuo, ma standardizzata per comparti, con una flessibilità controllata che consente di rispondere alle esigenze operative garantendo al tempo stesso continuità ed efficienza. La gestione è orientata al lungo periodo, attraverso programmi di sostituzione basati su fasce chilometriche, e pianificazione degli investimenti.



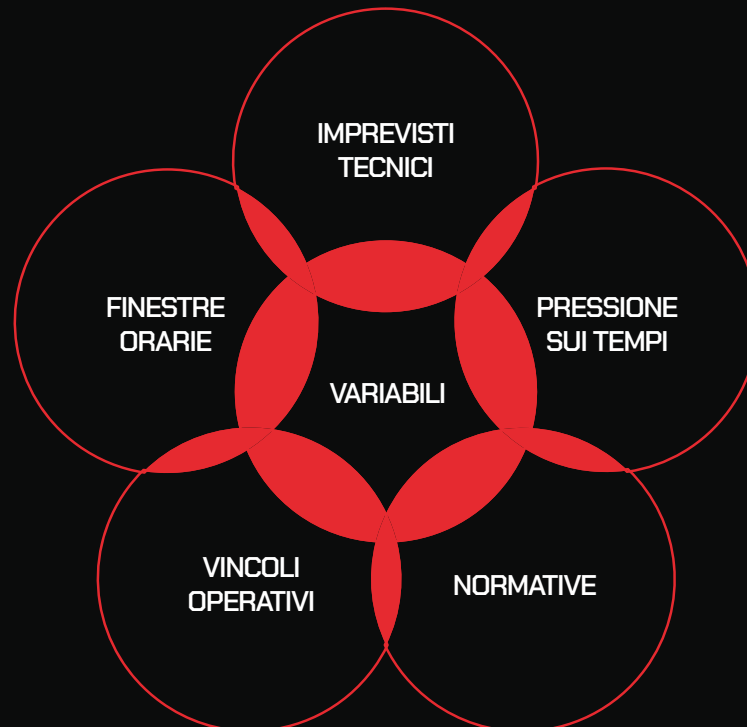
# FLEET MANAGEMENT E CONTROLLO OPERATIVO

Tutti i mezzi sono dotati di sistemi di telecontrollo satellitare, che consentono il monitoraggio continuo del veicolo e delle merci trasportate.

Il sistema permette il controllo di:

- **posizionamento e itinerario del mezzo;**
- **quantità di merce caricata e scaricata;**
- **orari di carico e scarico;**
- **tempi di attesa;**
- **velocità commerciale;**
- **controlli di safety e security.**

Questa integrazione tecnologica consente una gestione puntuale dell'attività operativa, aumentando trasparenza, sicurezza e affidabilità nei confronti della committenza.



# GESTIONE DELLA FLOTTA

La flotta Tecoil è composta da automezzi organizzati per comparti operativi, con mezzi dedicati e allestimenti specifici in funzione del tipo di trasporto.

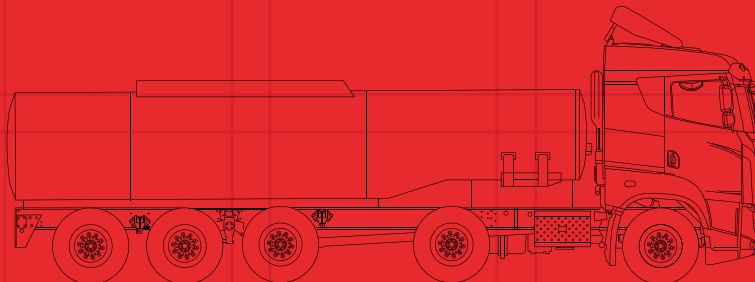
*La flotta è gestita secondo criteri di:*

- *assegnazione dei mezzi per comparto;*
- *manutenzione programmata;*
- *controllo del ciclo di vita operativa;*
- *integrazione nei processi HSEQ e DVR.*



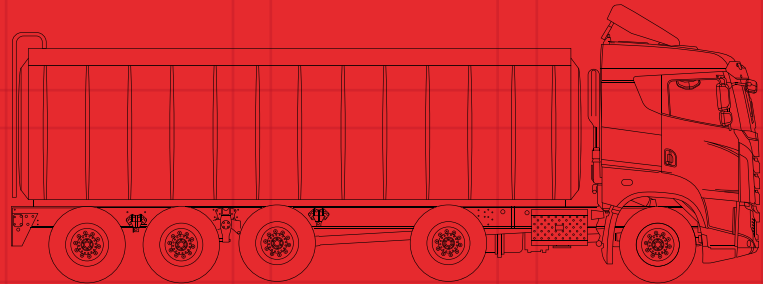
# TRASPORTO CARBURANTI

- *Allestimenti: autobotti volumetriche con contaltri elettronici, motrici e semirimorchi a 3/4/5/6 scomparti, sistemi di telecontrollo e antifrode*
- *Attività: trasporto secondario per reti di distribuzione e trasporto primario deposito-deposito, incluse forniture presso depositi aeroportuali nazionali*



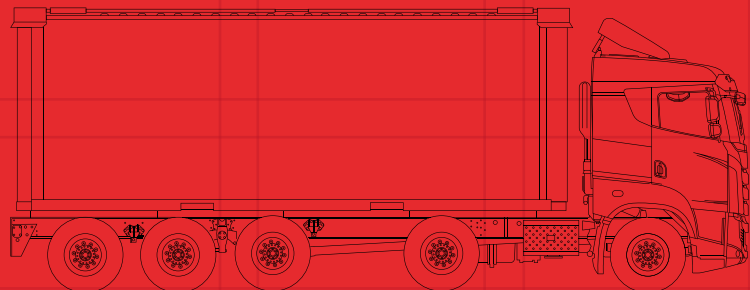
# TRASPORTO GNL GAS NATURALE LIQUEFATTO

- **Allestimenti:** i trattori sono attrezzati per il trasporto in autotrazione di semirimorchi cisterna LNG
- **Attività:** rifornimento GNL per clienti industriali e reti dedicate, con elevati standard di sicurezza



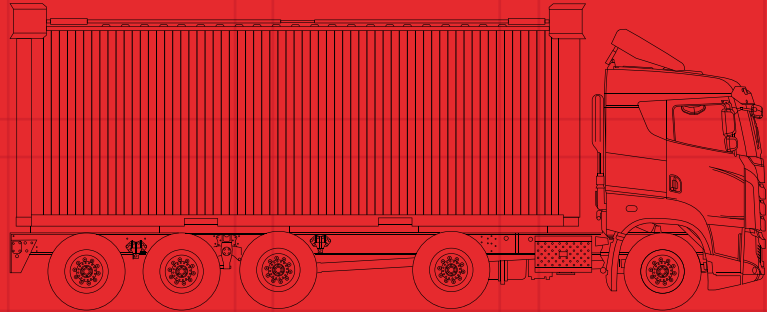
# TRASPORTO RIFIUTI NON PERICOLOSI

- **Allestimenti:** automezzi con semirimorchi a piano mobile (Walking Floor)
- **Attività:** trasporti interregionali Nord-Centro-Sud per cicli industriali



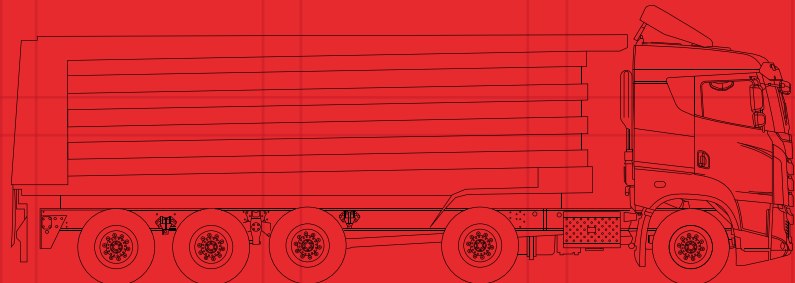
# TRASPORTO CONTAINER

- **Allestimenti:** configurazioni disponibili anche ADR, rifiuti non pericolosi e Reefer
- **Attività:** traffici portuali e intermodali su Genova, La Spezia, Vado Ligure e Milano



# VASCHE RIBALTABILI

- **Allestimenti:** automezzi con semirimorchi a vasca ribaltabile (~30 m<sup>3</sup>)
- **Attività:** trasporto di inerti e rifiuti non pericolosi per cantieri, anche autostradali, e contesti industriali



# HEALTH SAFETY ENVIRONMENT QUALITY

Per Tecoil la gestione di Qualità, Ambiente, Salute e Sicurezza (HSEQ) rappresenta un approccio culturale e organizzativo integrato, non un insieme di obblighi normativi isolati.

**Il sistema HSEQ è parte integrante dei processi aziendali e incide in modo diretto sulla pianificazione, sull'esecuzione e sul controllo delle attività operative.**

La gestione HSEQ si traduce in:

- procedure operative strutturate;
- sistemi di controllo e monitoraggio;
- audit interni ed esterni;
- attività di formazione e aggiornamento continuo;
- miglioramento progressivo delle prestazioni aziendali.

**Gli audit non sono intesi come strumenti burocratici, ma come momenti di verifica, confronto e crescita, utili a individuare aree di miglioramento e a rafforzare l'affidabilità del sistema.**

# PREVENZIONE, RESPONSABILITÀ AFFIDABILITÀ

L'approccio HSEQ adottato da Tecoil è orientato alla prevenzione del rischio, attraverso:

- *comportamenti consapevoli;*
- *responsabilità diffusa a tutti i livelli organizzativi;*
- *controllo sistematico dei processi e delle attività operative.*

Questo modello consente di ridurre i rischi per la salute e la sicurezza dei lavoratori, di limitare l'impatto ambientale delle attività e di garantire processi trasparenti, tracciabili e verificabili, elementi fondamentali per la fiducia della committenza e degli stakeholder.

# PRINCIPI GUIDA DEL SISTEMA HSEQ

Nel guidare l'organizzazione verso un miglioramento costante, la Direzione si impegna a:

- orientare le attività alla soddisfazione del cliente, quale elemento centrale della continuità aziendale;
- promuovere un rapporto di collaborazione e scambio informativo con i subvettori, al fine di creare valore lungo l'intera filiera;
- monitorare e rispettare costantemente le prescrizioni cogenti in materia di ambiente e sicurezza;
- gestire attività e risorse secondo un approccio per processi, integrato in un unico sistema;
- definire obiettivi chiari e misurabili per il miglioramento delle prestazioni HSEQ;
- controllare e misurare l'efficienza e l'efficacia dei processi attraverso indicatori e strumenti di analisi;
- perseguire il miglioramento continuo come obiettivo permanente.

**Il successo del sistema HSEQ è affidato al coinvolgimento attivo di tutto il personale. A ciascun collaboratore è richiesto di operare in conformità ai requisiti del sistema qualità, ambiente e sicurezza, contribuendo al suo mantenimento, miglioramento e adattamento alle esigenze operative.**

# SVILUPPO E NUOVI MERCATI

Tecoil opera già in modo strutturato nel trasporto di rifiuti industriali non pericolosi, gestendo flussi logistici complessi per clienti appartenenti a diverse filiere produttive.

L'attività comprende il trasporto di:

- plastica, vetro, legno e materiali misti
- rifiuti organici
- scarti industriali di lavorazione
- materiali ferrosi e metalli
- rocce, sabbie e inerti

L'azienda è iscritta all'Albo Nazionale Gestori Ambientali - Categoria 4, requisito essenziale per il trasporto di rifiuti non pericolosi, e opera nel rispetto delle procedure semplificate per rifiuti propri.

Il sistema organizzativo è supportato da:

- certificazioni **UNI EN ISO 9001:2015** e **UNI EN ISO 14001:2015**
- iscrizione al RENTRI
- utilizzo RENTRI-FIR digitale
- gestione completa dei Formulari Identificazione Rifiuto (FIR)
- adeguamento al **DM 4 aprile 2023 n. 59** e al **D.lgs. 82/2005 (CAD)**
- conservazione documentale conforme alle Linee Guida AgID
- consulente ADR certificato (DGSA) esterno

**La capacità operativa attuale consente la gestione di volumi compresi tra 15.000 e 60.000 tonnellate annue, con pianificazione strutturata, controllo dei flussi e monitoraggio della flotta.**



A partire dall'esperienza maturata nel settore dei rifiuti industriali, **Tecoil avvia un percorso di sviluppo nel comparto dei rifiuti zootecnici, con particolare riferimento al trasporto e alla gestione del digestato.**

Il digestato è un sottoprodotto derivante da processi di digestione anaerobica di matrici zootecniche e scarti agroalimentari, destinato prevalentemente all'utilizzo agronomico come fertilizzante.

La sua gestione richiede:

- tracciabilità documentale rigorosa
- conformità normativa ambientale
- pianificazione dei flussi in funzione delle finestre operative agricole
- controllo logistico integrato

Tecoil applica a questo nuovo ambito lo stesso modello operativo già consolidato:

- controllo uomo-mezzo-tempo
- monitoraggio satellitare
- gestione preventiva delle criticità
- integrazione nei processi HSEQ

L'ingresso nel mercato del trasporto digestato e rifiuti zootecnici non rappresenta una diversificazione casuale, ma un'evoluzione coerente con le competenze già operative nel trasporto rifiuti non pericolosi.

**Tecoil sviluppa nuovi segmenti solo quando: il quadro autorizzativo è già strutturato i processi sono controllabili la capacità operativa è adeguata la sostenibilità organizzativa è garantita.**





Tel: +39 081 5614262  
Fax: +39 081 5616957  
mail: [amministrazione@tecoil.it](mailto:amministrazione@tecoil.it)

Sede legale: Sede  
Via G. Porzio, 4 – CDN Isola G1  
80143 – Napoli (NA)

Sede operativa:  
Via Argine, 504  
Napoli (Na)